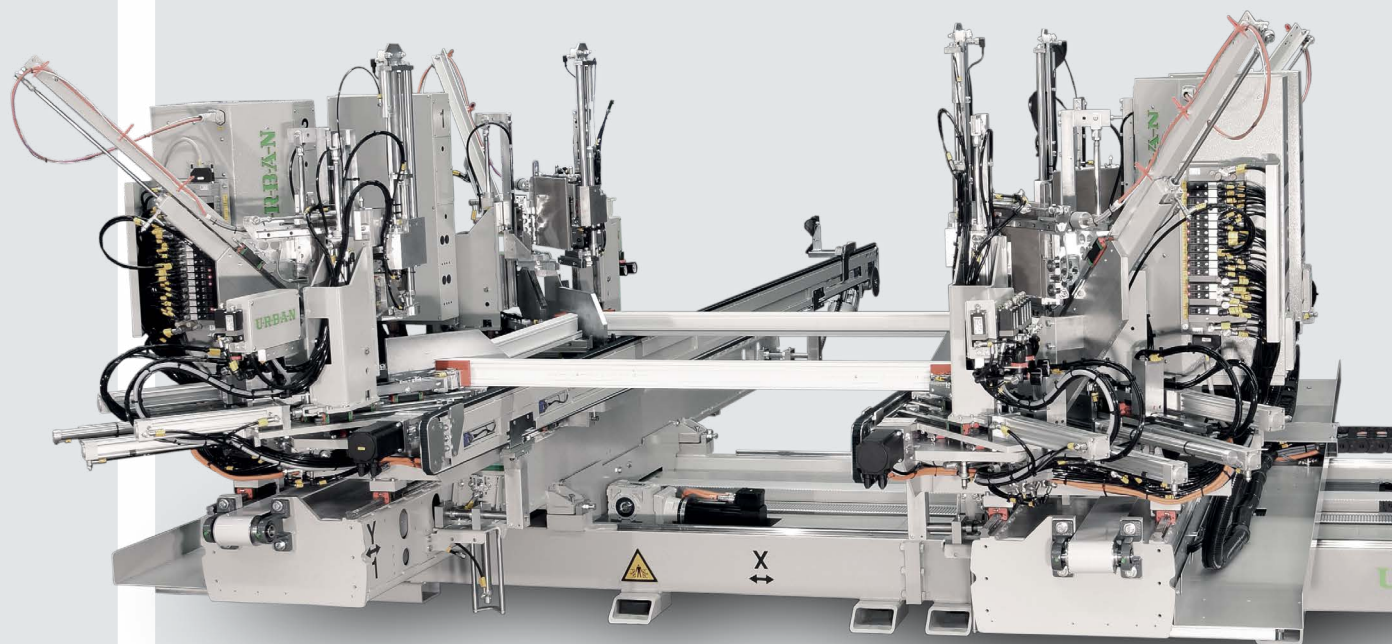


U-R-B-A-N

Trust. Right from the start!

AKS 6900 Vario 4-6-8-Head Welding Machine Soudeuse à 4-6-8 têtes



Our know-how – your advantage

With the horizontal multi-head welding machine AKS 6905 Vario und 6910 Vario we developed for your requirements a high-end machine series being extremely flexible. The AKS 6900 Vario is available in many sizes (with four, six or eight welding heads).

Due to the welding process guided through eight servo axes, you have full control and influence on melting and joining and you can diagnose the welding joints after each single cycle.

The AKS 6900 Vario is applied for V-welding of transoms as well as for butt welding of transoms with welding plates freely selectable from top or bottom – this ensures an optimal adaptation to your production requirements.

- AKS 6905 Vario e-I-Pos with 2.0 mm weld bead restriction
- AKS 6910 Vario e-I-Pos with 0.2 - 2.0 mm variable weld bead restriction (equipped with heated clamping plates and stainless steel knives)

All components comply with our high quality standard - so you can be sure that your production is reliably secured at any time.

Easy access to all individual modules ensure quick and simple maintenance and cleaning of the machine.

Another feature is the virtual inner stop system e-I-Pos. This outstanding high-light allows welding of profiles in different widths without fixture change. This results in an absolute time advantage in your production. The inner corner is always located on the correct position which is an ideal function for inner corner restrictions. If this function is not needed it can be turned-off (same as for outer stop).

Due to the fact that all parameters such as welding temperature, heat-up time, fusing and joining pressure as well as joining time are individually adjustable, an optimal adaptation to the different profiles is ensured. The welding temperature is permanently monitored by perfectly synchronized electronic temperature controllers and heating elements.

The melting time is automatically adapted to the different profile cross sections.

Electronic positioning of X-Y axes is done through AC-servo motors. All models are provided with an integrated outfeed for transport into the corner cleaning machines.

Notre Expérience - Votre Avantage

Avec les soudeuses horizontales multi-têtes AKS 6905 Vario et 6910 Vario, nous avons développé une série de machines de grande valeur qualitative qui est extrêmement flexible et disponible en beaucoup de dimensions (à quatre, six ou huit têtes de soudage).

Grâce au procédé de soudage piloté par huit axes d'asservissement, vous avez tout sous contrôle et l'influence sur la fusion et l'endurcissement ainsi que la possibilité de diagnose des soudures après chaque cadence.

L'AKS 6900 Vario s'applique pour le soudage en V de meneaux mais aussi pour le soudage bout à bout de meneaux – au choix avec élément de chauffage d'en haut ou d'en bas-; de cette façon, la machine s'adapte parfaitement à vos exigences de production.

- AKS 6905 Vario e-I-Pos avec limitation des cordons de soudure 2,0 mm
- AKS 6910 Vario e-I-Pos avec limitation des cordons de soudure variable de 0,2 à 2,0 mm (munie de plaques d'écrasement chauffantes et de couteaux de limitation en INOX).

Tous les éléments de fabrication répondent à notre haut niveau de qualité ce qui assure une production fiable pour vous à tout temps.

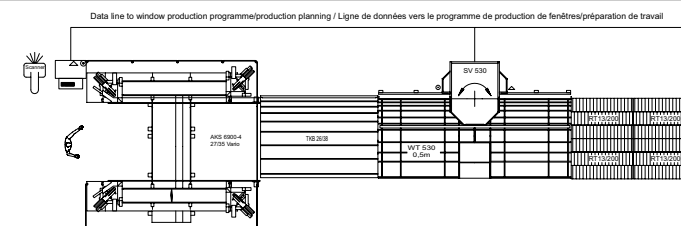
La bonne accessibilité des modules différentes permettra des travaux d'entretien et de nettoyage rapides et simples à la machine.

Un autre atout est le système virtuel de la butée intérieure e-I-Pos. Ce trait exceptionnel assure le soudage de profils en différentes largeurs sans changement de cales. Cela permet un avantage de temps absolu dans la production. L'angle intérieur se trouve toujours en position correcte ce qui est une fonction idéale pour la restriction des angles intérieurs. Si l'on n'a pas besoin de cette fonction, on peut la désactiver aussi (comme pour la butée extérieure).

La possibilité de régler individuellement tous les paramètres de soudage comme la température de soudage, temps de chauffe, pression de fusion, pression de durcissement et temps de durcissement vous permettra une adaptation optimale aux profils les plus divers. La température de soudage est continuellement surveillée par des régulateurs de température et des éléments de chauffe parfaitement calibrés. Le temps de fusion s'adapte automatiquement aux diverses sections des profils.

Le positionnement des axes X-Y se fait électroniquement par AC-servomoteurs. Tous les modèles sont équipés d'une sortie intégrée pour le transfert dans les ébavureuses.

Example layout Exemple de layout



	3150 kg bei 27/25 3600 kg bei 35/25 without special aggregates/ sans agrégats spéciaux
	230/400 V, 50-60 Hz L1+L2+L3+N+PE 11 kW
	7 bar
	ca 80 Liter
	h max. 200 mm h min. 50 mm b max. 150 mm Outer stop/ Butée extérieure b max. 138 mm Inner corner restriction/ Limitation de l'angle intérieur

AKS 6900 Welding dimension: Dimension de soudage : X = 2,7 m Y = 3,5 m			
Examples of sizes: 4-head Exemples de taille: 4 têtes		27/25	35/30
	X max.	2700 mm	3500 mm
	X min.	390 (115) mm	390 (115) mm
	Y max.	2500 mm	3000 mm
	Y min.	330 (55) mm	330 (55) mm
	B/T (X)	5400 mm	5900 mm
	L (Y)	4300 mm	4800 mm
	H	1900 mm	1900 mm

All technical data goes for the basic machine without options. / Les données techniques sont valables pour la machine de base sans options.

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG • Dornierstraße 5 • DE-87700 Memmingen
Tel.: +49 (0)8331 858-0 • Fax: +49 (0)8331 858-58 • e-mail: urban@u-r-b-a-n.com
<http://www.u-r-b-a-n.com>

Subject to errors and modifications • Tous droits de modifications techniques et de dessin réservés • Printed in Germany 02/2016 • ef • PR40211

PVC welding in a new dimension

Nouvelle dimension de Soudage PVC

Enormous time saving...

Gasket welding helps you to save both work and time: The universally applicable gasket moulder* for weldable gaskets ensures an optimal cleaning result at profiles with drawn-in gasket (automatic scanning at inner corner).

Gain de temps enorme...

Le soudage de joints vous permet d'économiser du travail et du temps. Le presseur des joints* universel pour les joints soudables assure un résultat d'ébavurage optimal pour profils avec joint inséré (palpation automatique à l'angle intérieur).

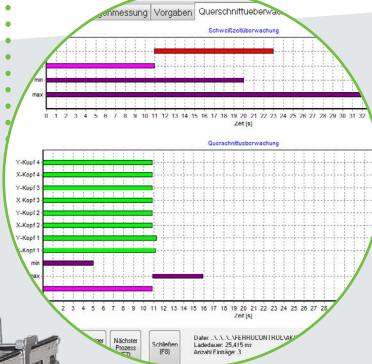


Everything is under control...

The IPC control with high-end colour monitor and extensive connection possibilities as well as the wide range of evaluation and diagnosis options ensure that you will be able to cope with profile related challenges for a long time; depicted in illustration: Graphic welding presentation, which can also be recorded.

Tout sous contrôle...

Grâce au pilotage par IPC avec écran couleur de qualité supérieure et aux différentes possibilités de branchement ainsi qu'aux diverses possibilités d'évaluation et de diagnose, vous maîtriserez les défis de profil pendant longtemps; dans l'illustration: présentation graphique d'une soudure ce qui peut être aussi enregistré.

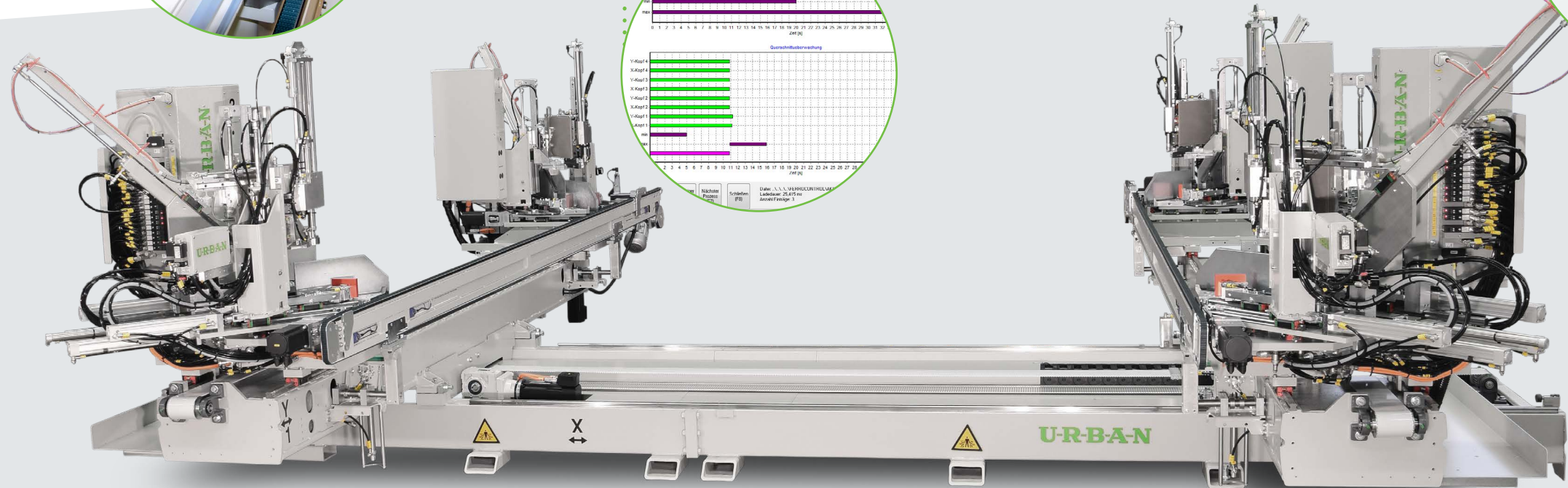


e-I-Pos...

Thanks to the virtual inner stop and the outer stop to be adjusted via servo axes, you may weld profiles in different widths without fixture change. The inner corner is always located on the correct position which is an ideal function for inner corner restrictions.

e-I-Pos...

Moyennant la butée intérieure virtuelle et la butée extérieure réglable via axes d'asservissement, il est possible de souder des profils en différentes largeurs sans changement de cales. L'angle intérieur se trouve toujours en position exacte (idéal pour limitation de l'angle intérieur).

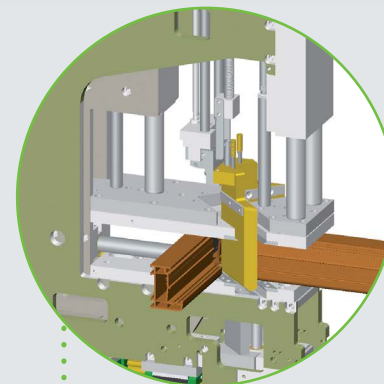


Efficient manufacture...

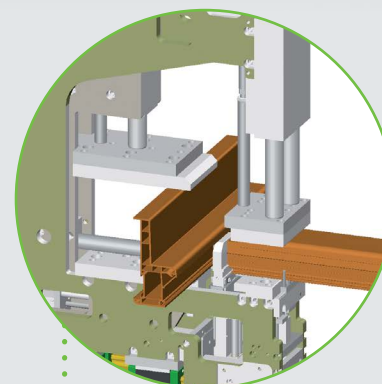
The butt welding* option allows an efficient manufacture of elements with transoms (depending on profile).

Fabrication rationnelle...

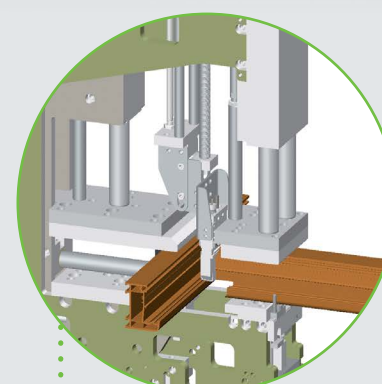
L'option de soudage bout à bout* vous permet une fabrication rationnelle d'éléments avec meneaux (selon le profil).



Version 1
V-welding
Variante 1
Soudage en V



Version 2
Butt welding with heating plate from below.
Variante 2
Soudage bout à bout avec plaque de chauffe d'en bas.



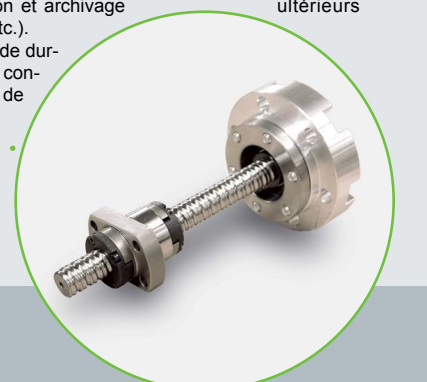
Version 3
Butt welding with heating plate from above.
Variante 3
Soudage bout à bout avec plaque de chauffe d'en haut

Vario...

A special feature of this machine series is the Vario function of each single weld table. This function ensures various welding, evaluation and diagnosis options. (Inserting and welding of prefabricated transom elements in X and Y direction, changeable melting and joining dimensions, subsequent evaluation and archiving of the respective welding process etc.) Even the melting and joining behaviour during the welding process is subject to complete control and flexibility.

Vario...

La fonction Vario pour chaque table de soudage est la caractéristique spéciale de ce série de machines. Cette fonction assure de multiples possibilités au niveau de soudage, évaluation et diagnose. (Insertion et soudage des éléments de meneau préfabriqués en direction X et Y, dimensions modifiables au niveau de fusion et de durcissement, évaluation et archivage ultérieurs du procédé respective de soudage etc.). Même le comportement de fusion et de durcissement est complètement sous contrôle et flexible pendant le procédé de soudage.



*available as an option
disponible en option

The very narrow head design of this version is the decisive advantage for machining small elements in your production.
La construction des têtes très étroites est l'avantage décisive de ce modèle pour de petits éléments dans votre production.